

EVEREST - FONTAINE BONBONNE



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Esthétique et moderne, la fontaine à bonbonnes Everest s'intègre avec raffinement dans n'importe quel environnement : bureau, cabinet, accueil, centre, etc.

Dotée du système DryGuard® anti-fuite, la fontaine Everest apporte sécurité et confort d'utilisation.

Grâce à son kit d'hygiène totalement amovible, lavable et réutilisable, l'Everest offre une eau saine et une véritable alternative très pratique et respectueuse de son environnement.

Lors de l'entretien sanitaire, toutes les parties en contact avec l'eau sont retirées afin d'être désinfectées.

Garantis 1 an pièces, 2 ans groupe froid.



KIT D'HYGIÈNE
Réservoir + sortie de distribution



G011404



G011403



DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions : L. 32 - D.31 - H.105 cm

Poids : 12.40kg

Compresseur: 220-240V 50Hz

Gaz réfrigérant : R600

Froid :
Puissance de consommation : 75w
Production d'eau : 10L/h
Refrigérant : 30g

Chaud:
Puissance de consommation : 450w
Production d'eau : 12L/h
Sécurité eau chaude

Avantages:
Système anti-fuite DryGuard®
Distributeur de gobelets intégré
Bac récupérateur d'eau amovible
Distributions amovibles et lavables
Boutons de distribution optimisés
Faible consommation électrique (EnergyStar Label)

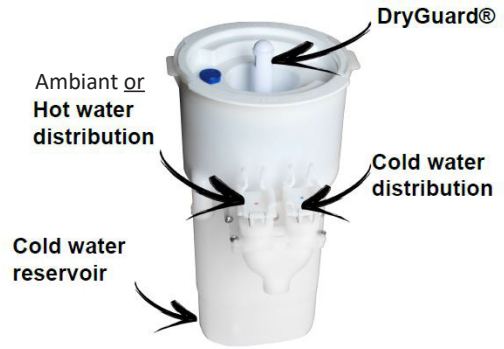
Certification :
Energy star, CE, C.UL.US listed, CB, CCC, SASO, ISO9001 WEEE RoHS

EVEREST - BOTTLE WATER COOLER



MAIN FEATURES

- Design & modern, Everest bottled water cooler can be integrated with elegancy to any environment: office, factory, shopping mall, hospital, school ; etc.
- With the DryGuard® no spill system, the water cooler Everest provides security and comfort of use.
- Thanks to its hygiene kit, removable, washable and reusable, Everest delivers purified water and a suitable solution which respects environment;
- During sanitary maintenance, all parts in contact with water are removed to prevent bacterial growth.
- Spare parts guarantee for one year, 2 years for the cooling unit



HYGIENE KIT
Reservoir + water distributions

TECHNICAL DATAS

- **Size :** L. 32 - D.31 - H.105 cm
- **Weight :** 12.47kg
- **Compressor:** 220-240V 50Hz
- **Refrigerant gas :** R600
- **Cold:**
Power consumption: 75w
Water production: 10L/h
Refrigerante charge : 30g
- **Hot:**
Power consumption: 450w
Water production: 12L/h
Anti-burn security
- **Advantages:**
DryGuard® no spill system
Integrated cup dispenser
Removable drip tray
Removable and washable distribution
Sturdy metal faucet handles
Electrical low consumption (EnergyStar Label)
- **Certification :**
Energy star, CE, C.UL.US listed, CB, CCC, SASO, ISO9001 WEEE RoHS

